

Klüberalfa YVI 93-152

Inert- und Vakuumfett mit geringer Ausgasung



Vorteile für Ihre Anwendung

- **Hohe Bauteillebensdauererwartung**
 - über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich
 - bei Kontakt mit aggressiven Chemikalien und im Hochvakuum
 - bei Verwendung sensibler Dichtungsmaterialien
- **Hohe Bauteilperformance**
 - durch niedrige Reibwerte im Gleitkontakt
 - durch reduzierte Stick-Slip Neigung
 - durch geringe Ausgasung ohne Emission von VOC
 - NSF-H1 Registrierung zur Erhöhung der Prozeßzuverlässigkeit

Beschreibung

Klüberalfa YVI 93-152 ist ein weißes, geruchsneutrales Langzeitschmierfett mit exzellenter chemischer Stabilität.

Die Herstellung erfolgt ohne silikon- und kohlenwasserstoffhaltige Rohstoffe. Nachteilige Effekte durch Emission von VOC oder Silikonen sind nicht zu befürchten.

Klüberalfa YVI 93-152 ist NSF H1 registriert und damit konform mit FDA 21 CFR § 178.3570. Der Schmierstoff wurde für den unvorhersehbaren Kontakt mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Arzneimittel- oder Tierfutterindustrie entwickelt. Die Verwendung von Klüberalfa YVI 93-152 leistet dabei einen Beitrag zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse. Wir empfehlen jedoch zusätzlich eine Risikoanalyse, z.B. HACCP, durchzuführen.

Anwendungsgebiete

Klüberalfa YVI 93-152 bewährt sich zur Schmierung von medienbelasteten Wälzlagern, Dichtungen und Führungen in einer Vielzahl von Industrien wie z.B. in der optischen, chemischen, pharmazeutischen und Lebensmittelindustrie, sowie in der Feinwerktechnik und Laborautomation.

Klüberalfa YVI 93-152 wird bevorzugt angewendet, wenn eine chemische Reaktion des Schmierstoffs mit Synthesepartnern vermieden werden soll, um eine Kontamination durch Produkte aus Nebenreaktionen auszuschließen. Mögliche Anwendungen sind dabei das Abdichten von Flanschverbindungen in

Destillationsanlagen oder auch zur Schmierung und Abdichtung von Glas-Schliff-Verbindungen, wie sie häufig in der chemischen- und pharmazeutischen Industrie zu finden sind.

Der niedrige Dampfdruck des Grundöls ermöglicht außerdem eine Fertigung unter Hochvakuum und Reinraumbedingungen. Zusätzlich sorgen die flache Temperatur-Viskositätskurve des Grundöls und die dynamisch leichte Formulierung für weitgehend gleichbleibende Reibwerte über einen weiten Temperaturbereich.

Anwendungshinweise

Für bestmögliche Schmierung empfehlen wir vor der Erstanwendung die Reibstelle mit Testbenzin 180/210 und anschließend mit Klüberalfa XZ 3-1 zu reinigen. Danach ist die Reibstelle mit sauberer, trockener Druckluft oder einer Wärmedusche zu behandeln, um das Lösemittel rückstandsfrei zu entfernen.

Die Reibstelle muss in jedem Fall bei Erstschmierung blank (d.h. frei von Ölen, Fetten und Handschweiß) und frei von Schmutzpartikeln sein. Zur Optimierung der Standzeiten wenden Sie sich an unseren technischen Vertrieb.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde

Dose Weißblech Innenbeschichtung 1 kg

Klüberalfa YVI 93-152

+



Klüberalfa YVI 93-152

Inert- und Vakuumfett mit geringer Ausgasung

Produktkenndaten	Klüberalfa YVI 93-152
Artikel-Nr.	090076
NSF-H1 Registrierungsnummer	145 156
Chemischer Aufbau, Ölart	PFPE
Chemischer Aufbau, Festschmierstoff	PTFE
untere Gebrauchstemperatur	-60 °C / -76 °F
obere Gebrauchstemperatur	200 °C / 392 °F
Farbraum	weiß
Dichte bei 20°C	ca. 1,90 g/cm ³
NLGI-Klasse, DIN 51818	2
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, unterer Grenzwert	3 000 mPas
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, oberer Grenzwert	6 000 mPas
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 160 mm ² /s
Fließdruck von Schmierfetten, DIN 51805-2, Prüftemperatur: -60°C	<= 1 400 mbar
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	60 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.