

# Klüber Summit NGL 444, 555, 777, 888

Synthetische Kompressorenöle zur Gasverdichtung



## Vorteile für Ihre Anwendung

- Für Hochdruckkolbenkompressoren zur Verdichtung von Erdgas, Kohlendioxid und Prozeßgasen
- Sehr resistent gegenüber Verdünnung und Absorption durch kohlenwasserstoffhaltige Gase und gute chemische Beständigkeit bei Prozeßgasen
- Sehr hoher Viskositätsindex und damit geringe Viskositätsänderungen über einen weiten Temperaturbereich
- Sehr guter Verschleißschutz und dadurch längere Lebensdauer der Bauteile
- Geringe Rückstandsbildung, dadurch längere Lebensdauer der Ventile, Packungen Kolbenringe

## Beschreibung

Die Klüber Summit NGL-Kompressorenöle basieren auf Polyalkylenglykolen mit speziellen Additiven. Während Mineralöle in Hochdruckkolbenkompressoren bei der Verdichtung von Erdgas oder kohlenwasserstoffhaltigen Prozeßgasen durch den Gasstrom leicht absorbiert und durch Gasaufnahme erheblich verdünnt werden können, sind die Klüber Summit NGL-Kompressorenöle sehr resistent gegen solche Effekte.

Der hohe Viskositätsindex der Klüber Summit NGL-Kompressorenöle sorgt für gute Schmierfähigkeit über einen weiten Temperaturbereich.

## Anwendungsgebiete

Die Klüber Summit NGL-Serie ist zur Anwendung an Hochdruck-Kolbenkompressoren für die Verdichtung von Erdgas, Kohlendioxid und Prozeßgasen (z.B. Wasserstoff, Helium und Stickstoff) vorgesehen. Die Klüber Summit NGL-Serie ist für alle ölgeschmierten Bauteile von Kolbenkompressoren vorgesehen, dies sind u.a. Zylinder, Hochdruckpackung, Lager und Triebwerksschmierung. Hierbei sind die jeweiligen Viskositätsvorschriften der Hersteller zu beachten.

Wegen des tiefen Pourpoints kann Klüber Summit NGL-444 auch bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen verwendet werden.

Klüber Summit NGL 555 und Klüber Summit NGL 777 können je nach Gasstrom und Vorschrift des Herstellers zur Triebwerksschmierung und für die Zylinderschmierung, Hochdruckpackungen eingesetzt werden.

Klüber Summit NGL-888 ist speziell zur Schmierung von Injektionskompressoren in der Erdöl- und Erdgasgewinnung anwendbar, da das Produkt wasserlöslich ist und Bohrlochbehandlungsflüssigkeiten nicht schädigt.

Erst nach Kenntnis der genauen Zusammensetzung des Gasstroms und der sonstigen Betriebsbedingungen ist die Auswahl der geeigneten Viskosität möglich. Bitte kontaktieren Sie dazu Ihre Klüber-Vertriebsrepräsentanz.

## Anwendungshinweise

Die Klüber Summit NGL-Serie ist nicht mit Mineralöl oder PAO mischbar! Falls eine Umstellung von Mineralöl/PAO-haltigen Ölen auf die Klüber Summit NGL-Serie erfolgt, halten wir Umstellungshinweise bereit.

Das bisherige Kompressorenöl ist soweit wie möglich aus dem System zu entfernen. Dabei ist darauf zu achten, dass das Altöl im betriebswarmen Zustand auch aus den Kühlern des Abscheidetanks und allen Leitungen abgelassen wird.

Anschließend sind die Filter zu reinigen oder besser auszutauschen.

Danach erfolgt die Betriebsfüllung mit dem vorgesehenen Klüber Summit NGL-Kompressorenöl.

Wir empfehlen, auf den Schmierstofffilter oder die Kompressorenabdeckung ein Etikett aufzukleben, auf dem die Schmierstoffbezeichnung und das Fülldatum angegeben sind.

## Werkstoffverträglichkeiten

Nach heutigem Kenntnisstand sind Klüber Summit NGL-Kompressorenöle verträglich mit NBR (Acrylnitrilanteil > 30%), EPDM, MVQ (Silikonkautschuk), PTFE und Polyurethan-Schäume.

Auch mit Anstrichen auf Epoxid- und Phenolharzbasis sind sie anwendbar. Nicht empfehlenswert sind Anstriche auf Acrylharzbasis, Polyurethan-Lacke sowie Kunststoffe wie PVC, Polycarbonat und ABS.

# Klüber Summit NGL 444, 555, 777, 888

Synthetische Kompressorenöle zur Gasverdichtung

## Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com) anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klüber Summit NGL 444	Klüber Summit NGL 555	Klüber Summit NGL 777	Klüber Summit NGL 888
Kanister PE 19 l	+	-	-	-
Fass Stahl 200 l	-	+	+	+
Fass Stahl 208 l	+	-	-	-

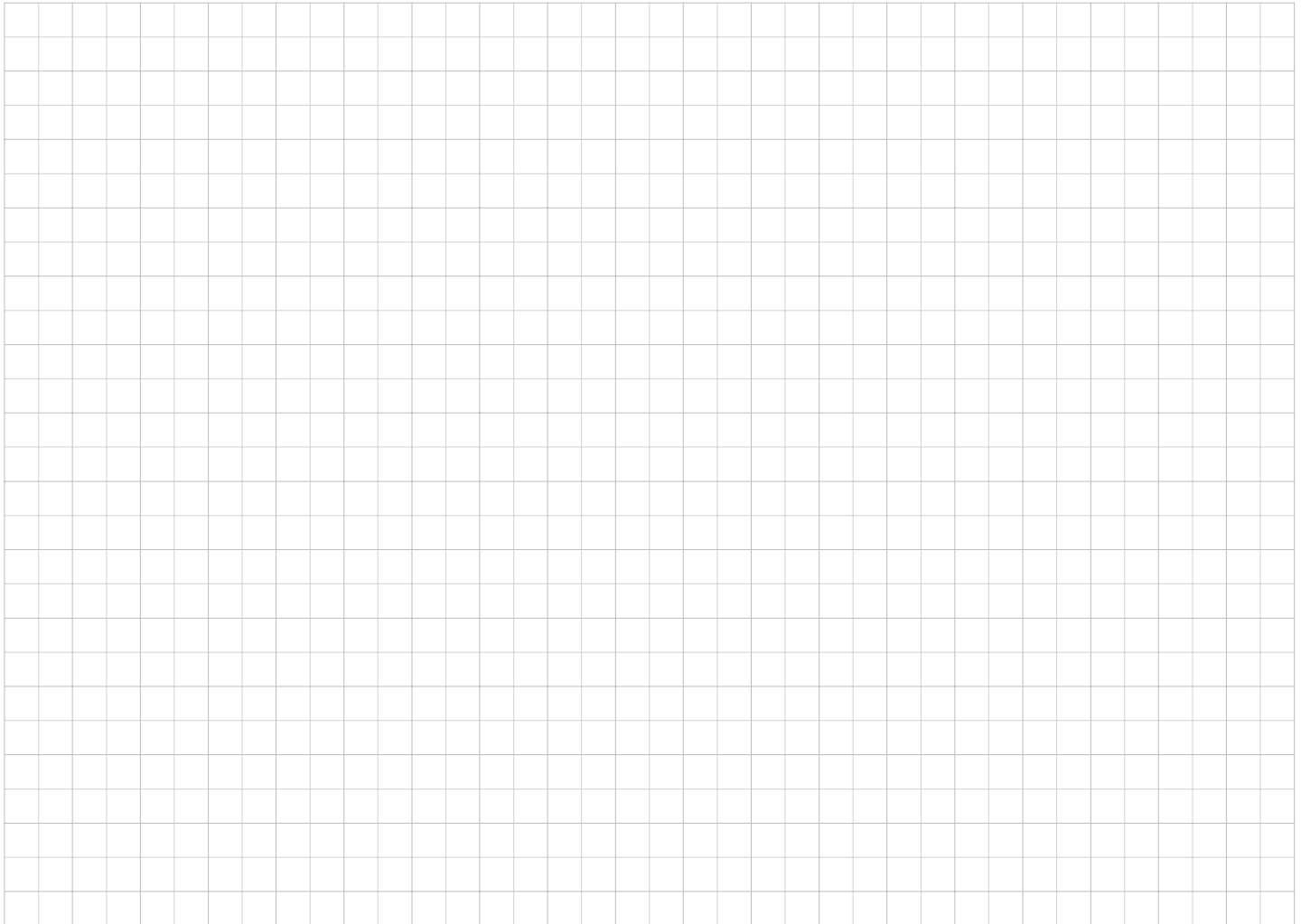
Produktkenndaten	Klüber Summit NGL 444	Klüber Summit NGL 555	Klüber Summit NGL 777	Klüber Summit NGL 888
Artikel-Nr.	050021	050129	050130	050022
Farbraum	farblos	farblos	farblos	gelb
Aussehen	klar	klar	klar	klar
Dichte, DIN 51757, 20°C	ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,05 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,06 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,07 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt, DIN EN ISO 2592, Cleveland, offener Tiegel	>= 225 °C	>= 250 °C	>= 250 °C	>= 250 °C
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 79 mm <sup>2</sup> /s	ca. 100 mm <sup>2</sup> /s	ca. 150 mm <sup>2</sup> /s	ca. 220 mm <sup>2</sup> /s
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 16 mm <sup>2</sup> /s	ca. 19,4 mm <sup>2</sup> /s	ca. 27,8 mm <sup>2</sup> /s	ca. 40 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	>= 208	>= 210	>= 215	>= 220
Pourpoint, DIN ISO 3016	<= -42 °C	<= -39 °C	<= -36 °C	<= -33 °C
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate	36 Monate	36 Monate	36 Monate





## Klüber Summit NGL 444, 555, 777, 888

Synthetische Kompressorenöle zur Gasverdichtung



---

### Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /  
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.