

Klübersynth HB 72-102

Synthetisches Wälzlagerschmierfett mit überdurchschnittlichem Korrosionsschutz



Vorteile für Ihre Anwendung

- Auf bewährtem Schmierfettkonzept Polyharnstoff / Esteröl aufgebaut
- Hochtemperaturschmierfett für lebensdauer geschmierte Lager in der Automobilindustrie
- Reduzierte Instandhaltungskosten durch hohe Zuverlässigkeit
- Seit Jahren bewährt für Kupplungsaustrücklager, deshalb für diese Anwendung minimiertes Risiko bei Verwendung

Beschreibung

Klübersynth HB 72-102 ist ein synthetisches Schmierfett, das einen sehr weiten Temperaturbereich abdeckt, wie ihn z.B. die Automobilindustrie benötigt. Der Produktaufbau Esteröl, Polyharnstoffverdicker und speziell ausgewählte Additive ermöglicht eine gleich bleibend niedrige Öl-Abgabe bei verschiedenen Temperaturen über einen langen Zeitraum. Die gute Beständigkeit gegenüber Kalt- und Warmwasser und der hochwirksame Korrosionsschutz helfen zusätzlich, die zuverlässige Funktion des Lagers zu erhalten. Die Tests mit einigen Dichtungsmaterialien wie z.B. FPM, ACM, NBR bestätigen eine gute Elastomerverträglichkeit.

Anwendungsgebiete

Klübersynth HB 72-102 wurde speziell für die Lebensdauer schmierung von Kupplungsaustrücklagern der Kfz-Industrie entwickelt und freigegeben. Die zusätzliche Anforderung eines erhöhten Korrosionsschutzes wurde berücksichtigt. Weitere mögliche Anwendungen ergeben sich

aufgrund der Leistungsfähigkeit von Klübersynth HB 72-102 für z.B. Kugellagerschmierung von Bandspannrollen, Elektromotoren.

Anwendungshinweise

Der Schmierstoff wird mit Spatel, Pinsel, Fettpresse oder Fettpatrone aufgebracht. Die Förderbarkeit in automatischen Schmier-Systemen ist zu testen bzw. abzustimmen.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klübersynth HB 72-102
Dose Weißblech Innenbeschichtung 1 kg	+
Hobbock Polyethylen (HDPE) 25 kg	+
Fass Stahlblech 180 kg	+

Produktkenndaten	Klübersynth HB 72-102
Artikel-Nr.	094068
NLGI-Klasse, DIN 51818	2
Chemischer Aufbau, Ölart	Esteröl
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Polyharnstoff
untere Gebrauchstemperatur	-40 °C / -40 °F
obere Gebrauchstemperatur	180 °C / 356 °F
Farbraum	beige
Dichte bei 20°C	ca. 0,97 g/cm ³



Klübersynth HB 72-102

Synthetisches Wälzlagerschmierfett mit überdurchschnittlichem Korrosionsschutz

Produktkenndaten	Klübersynth HB 72-102
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 95 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 14 mm ² /s
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad
Ölabscheidung, ASTM D 6184 (in Anlehnung), nach 30h/150°C	<= 4 Gew. %
Tieftemperatur-Drehmoment, IP 186, -40°C, Start	<= 1 000 mNm
Tieftemperatur-Drehmoment, IP 186, -40°C, Lauf	<= 200 mNm
Tropfpunkt, DIN ISO 2176, IP 396	>= 240 °C
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 700 000 mm/min
Prüfung von Schmierfetten auf dem FAG- Wälzlagerfett-Prüfgerät FE9, DIN 51821 T02, Drehzahl:6000 min ⁻¹ , axiale Kraft:1500 N, Temperatur:180°C, Gebrauchsdauer F50:	>= 100 h
Wasserbeständigkeit, DIN 51807 T01, 3h/90°C, Bewertungsstufe	0 - 90
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
 Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.