

# Klübertop P 39-462 Spray

Tragbildlack zur Zahnflanken-Tragbilderkennung



## Vorteile für Ihre Anwendung

- Tragbildkontrolle auch bei Verwendung von synthetischen Schmierstoffen
- Intensives Blau bietet ein gutes Kontrastbild
- Gute Haftung ermöglicht die Kontrolle über einen langen Zeitraum
- Einfache und gezielte Anwendung mittels Spraydose

## Beschreibung

Klübertop P 39-462 Spray ist ein luftabtrocknender Zahnrad-Tragbildlack auf Basis eines anorganischen Bindemittels mit organischen Lösungsmitteln. Die Beständigkeit von Klübertop P 39-462 Spray gegen Polyglykol-, PAO-, Ester und Mineralöl-Getriebschmierstoffe erleichtert die optimale Tragbildeinstellung und -kontrolle. Die intensive blaue Pigmentierung des Tragbildlackes bietet einen guten Kontrast zu den metallisch blanken Oberflächen. Auf den gereinigten Zahnflankenoberflächen bietet die gute Haftfähigkeit von Klübertop P 39-462 Spray in einem Temperaturbereich von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $200^{\circ}\text{C}$  eine Überwachung des Tragbildes über eine längere Laufzeit. Durch die Verwendung in Sprayform ist eine gezielte Aufbringung auf die zu markierenden Zahnflanken möglich.

## Anwendungsgebiete

Klübertop P 39-462 Spray wird im Getriebebau zur Prüfung von Traglastanteilen ineinandergreifender Zahnradpaarungen eingesetzt.

## Anwendungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die mit dem Tragbildlack zu versehenen Zahnflanken müssen gründlich mit geeigneten Reinigungsmitteln (z.B. SOLUTIN C 9) von Öl, Fett oder sonstigen Rückständen befreit werden.

### Verarbeitung

Klübertop P 39-462 Spray vor Gebrauch schütteln. Während der Anwendung für ausreichende Belüftung sorgen, da die Bildung explosionsfähiger Gemische möglich ist. Nach dem Aufsprühen ausreichend warten, bis das Lösungsmittel verdunstet ist. Nicht gegen offene Flammen, glühende oder heiße Gegenstände sprühen. Zusätzliche Anwendungshinweise im Sicherheitsdatenblatt und auf dem Dosenetikett beachten. Klübertop P 39-462 Spray nicht unter  $5^{\circ}\text{C}$  Zahnflankentemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen  $15^{\circ}\text{C}$  und  $25^{\circ}\text{C}$ . Der Tragbildlack sollte gleichmäßig dünn in axialer Richtung auf die

Zahnflanken gesprüht werden. Es dürfen sich keine Tropfen, Blasen oder ähnliche Unregelmäßigkeiten bilden. Ein mehrmaliges Besprühen ist zu vermeiden, da erhöhte Schichtdicken zur Versprödung des Lackfilmes führen. Nach Gebrauch des Sprays, den Sprühkopf über Kopf frei sprühen.

### Trocknung

Klübertop P 39-462 Spray ist bei ausreichender Belüftung und einer Temperatur von  $20$  bis  $25^{\circ}\text{C}$  nach ca. 5 min griffest und ca. 30 min ausgehärtet. Mit einem Heißluftgebläse kann die Trocknung auf den Zahnflanken beschleunigt werden.

### Tragbildprüfung

Ein einfaches Durchdrehen des Getriebes ohne Prüflast genügt nicht, um ein aussagekräftiges Tragbild mit Klübertop P 39-462 Spray zu erhalten. Zur vollständigen Ausbildung eines Tragbildes sind mindestens 500 Überrollungen unter mittlerer bis voller Last notwendig.



Tragbildkontrolle eines Kegelrads



# Klübertop P 39-462 Spray

Tragbildlack zur Zahnflanken-Tragbildererkennung

## Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com) anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klübertop P 39-462 Spray
Spraydose Weißblech 400 ml	+

## Hinweis

Abgesehen von der Artikel-Nr. und der Mindestlagerdauer beziehen sich die folgenden Produktkenndaten des Sprays auf den lösemittelfreien Spraywirkstoff.

Produktkenndaten	Klübertop P 39-462 Spray
Artikel-Nr.	081295
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	24 Monate

## Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /  
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.