

Klüber Summit Varnasolv

Synthetisches Reinigungskonzentrat für Kompressoren, Hydrauliksysteme, Getriebe und andere Ölumlaufsysteme



Vorteile für Ihre Anwendung

- **Niedrige Wartungs- und Reinigungskosten durch effektive Reinigung von lackartigen Ablagerungen und Verkokungsrückständen ohne Zerlegung des zu reinigenden Aggregates**
- **Anwendung kann während des Betriebs erfolgen, somit kein Stillstand des Aggregates zu Reinigungszwecken**
- **Leichte Anwendung durch neutrales Dichtungsverhalten von Klüber Summit Varnasolv, wenn in einer 10%-igen Konzentration mit Ölen vermischt**
- **Kosteneinsparungen beim Betrieb und bei der Wartung des gereinigten Aggregates durch besseren Wirkungsgrad (z.B. Kompressor) oder längerer Lebensdauer der neuen Ölfüllung**

Beschreibung

Klüber Summit Varnasolv ist ein Reinigungskonzentrat auf Basis eines synthetischen Esteröles mit reinigend wirkenden Additiven. Dieses Konzentrat ist sowohl mit Mineralölen, synthetischen Kohlenwasserstoffölen, Esterölen und mit Ölen auf Basis Polyglykolöl mischbar.

Anwendungsgebiete

Klüber Summit Varnasolv wurde speziell zur Reinigung von Schraubenkompressoren, Hydrauliksystemen, Getrieben und anderen Ölumlaufsystemen wie z.B. Kalandern entwickelt. Klüber Summit Varnasolv kann mit Ölen auf Basis Mineralöl, synthetischer Kohlenwasserstoff, Esteröl und Polyglykolöl verwendet werden.

Die Anwendung von mineralölbasischen Kompressorenölen kann besonders bei öleingespritzten Schraubenkompressoren und Vielzellenverdichtern zu lackartigen Ablagerungen und Verkokungsrückständen führen, die sich im gesamten Ölkreislauf absetzen können. In Hydrauliksystemen können Mineralöle zu Verklebungen auf Ventilen und heißen Oberflächen führen. Das Ergebnis ist oftmals ein hoher Energieverbrauch, verklebte Ventile, verstopfte Ölleitungen und -filter und ein hoher Wartungsaufwand mit entsprechender Ausfallzeit der Anlage.

Klüber Summit Varnasolv ist ein flüssiges Reinigungskonzentrat, das diese Verklebungen, Lack- und Verkokungsrückstände während des Betriebes anlost und im Öl in Schwebe hält. Ein Zerlegen des Aggregates zu Reinigungszwecken entfällt damit. Beim Ablassen des Öles wird das Öl mit samt den darin befindlichen Rückständen abgelassen und das Aggregat kann mit einer neuen Ölfüllung versehen werden.

Anwendungshinweise

Klüber Summit Varnasolv ist der vorhandenen Ölfüllung in einer Konzentration von 10% (1 l Klüber Summit Varnasolv auf 10 l Ölfüllung) beizumengen. Zuvor muss genügend Öl vom jeweiligen System abgelassen werden. Mit dieser Füllung wird das Aggregat (z.B. Kompressor, Hydraulik, Getriebe) dann 40 bis 60 h betrieben, möglichst bei einer Betriebsöltemperatur von 70-80°C. Lackartige Ablagerungen, Verklebungen und Verkokungsrückstände werden dabei angelöst. Die Ölfüllung ist dann nach max. 80 Std. abzulassen. Dabei ist unbedingt darauf zu achten, dass das Öl möglichst vollständig auch aus Rohrleitungen, Filtergehäusen und toten Ecken zu entfernen ist, da die gebrauchte Ölfüllung die neue Ölfüllung stark schädigen kann. Anschließend sind die Filter und Ölabscheider auszutauschen und die neue Ölfüllung aufzufüllen.

Bitte beachten Sie – speziell bei der Verwendung in Getrieben und anderen belasteten Aggregaten – die Viskosität und den Verschleißschutz des Öl-Varnasolv-Gemisches, wenn Sie Varnasolv der Ölfüllung zugeben.

Für Unterstützung bei der Reinigung Ihrer Anlage mit Klüber Summit Varnasolv kontaktieren Sie bitte Ihren gewohnten Ansprechpartner bei Klüber Lubrication.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.



Klüber Summit Varnasolv

Synthetisches Reinigungskonzentrat für Kompressoren, Hydrauliksysteme, Getriebe und andere Ölumlaufsysteme

| Gebinde | Klüber Summit Varnasolv |
|-------------------|-------------------------|
| Kanister PE 3,8 l | + |
| Kanister PE 19 l | + |
| 208 LTR PER DRUM | + |

| Produktkenndaten | Klüber Summit Varnasolv |
|---|----------------------------|
| Artikel-Nr. | 050017 |
| NSF-HX-2 Registrierungsnummer | 147 218 |
| Farbraum | gelb |
| Aussehen | klar |
| Dichte, DIN 51757, 20°C | ca. 0,97 g/cm ³ |
| Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C | ca. 30 mm ² /s |
| Flammpunkt, DIN EN ISO 2592, Cleveland, offener Tiegel | >= 230 °C |
| Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca. | 60 Monate |

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG / Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.