

## Klüber Summit SH 32, 46, 55, 68, 100

Synthetisches Druckluftkompressorenöl für Ölwechselintervalle von bis zu 10.000 Betriebsstunden



### Vorteile für Ihre Anwendung

- **Niedrige Wartungs- und Betriebskosten durch lange Ölwechselintervalle von bis zu 10.000 Betriebsstunden in leingespitzten Schraubenkompressoren**
- **Erleichterte Umstellung von Mineralölen durch neutrales Dichtungsverhalten der Öle**
- **Niedrige Belastung der verdichteten Druckluft mit Öldampf aufgrund geringer Verdampfungsneigung**
- **Längere Lebensdauer der verwendeten Öl- und Aktivkohlefilter sowie Ölabscheider**
- **Geringe Bildung von Oxidationsrückständen im Ölkreislauf und dadurch niedrige Betriebskosten durch lange Ölfilter- und Ölabscheiderstandzeiten**

### Beschreibung

Die Klüber Summit SH Öle sind Druckluftkompressorenöle auf Basis eines synthetischen Kohlenwasserstoffgemisches mit Additiven. Diese Öle sind mit Mineralölen und synthetischen Kohlenwasserstoffölen mischbar. Klüber Summit SH Öle sind nicht mischbar mit Ölen auf Basis Polyglykolöl.

### Anwendungsgebiete

Die Klüber Summit SH Öle wurden speziell zur Schmierung hochbelasteter Schraubenkompressoren entwickelt. Diese Öle sind in öleingespritzten Schraubenkompressoren für Ölwechselintervalle von bis zu 10.000 Betriebsstunden vorgesehen.

Die Klüber Summit SH Öle können auch zur Umstellung gebrauchter Kompressoren verwendet werden, die vorher mit Mineralölen betrieben wurden. Klüber Summit SH Öle verhalten sich weitgehend neutral gegenüber in Druckluftkompressoren typischerweise verwendeten Elastomeren – Undichtigkeiten sind nicht zu erwarten.

Klüber Summit SH 32 kann speziell zur Schmierung von Turbokompressoren verwendet werden, während Klüber Summit SH 100 speziell für Kolbenkompressoren entwickelt wurde.

Durch das synthetische Grundöl zeigt die Klüber Summit SH Reihe eine gute Oxidationsstabilität. Die Entstehung von Oxidationsrückständen im Kompressor wird minimiert, was neben einem langen Ölwechselintervall auch zu einer langen Standzeit des Ölabscheiders beiträgt. Spezielle Inhibitoren halten den Kompressor von innen sauber.

Durch das verdampfungsstabile Grundöl kann der Öldampfanteil in der Druckluft im Vergleich zu herkömmlichen Mineralölen um ein Vielfaches reduziert werden. Dies trägt zu einem niedrigen Ölverbrauch und zu einer sauberen Druckluft

bei. Auch die typischen Verharzungen von Pneumatikventilen im Druckluftnetz können durch den geringen Ölanteil der Klüber Summit SH Öle in der Druckluft vermieden werden.

### Anwendungshinweise

Bei der Auswahl der Ölviskosität für Druckluftkompressoren sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Bei Umstellung eines gebrauchten Kompressors ist das bisherige Kompressorenöl im betriebswarmen Zustand aus dem gesamten Ölkreislauf des Kompressors zu entfernen. Es ist ratsam, sämtliche Ölfilter und Ölabscheider während der Ölumstellung zu erneuern. Danach erfolgt die Betriebsölfüllung mit Klüber Summit SH Öle.

Sollte die Ölumstellung von einem Mineralöl erfolgen, können Oxidationsrückstände im Kompressor vorhanden sein. Dies ist unter anderem an einer Schwarzfärbung oder Verschmutzung des bisher verwendeten Öles erkennbar. Da diese Rückstände zu einer Minderung der Lebensdauer des neu aufgefüllten Klüber Summit SH Öles führen können, sollte der Kompressor vor der Umstellung mit Klüber Summit Varnasolv gereinigt werden.

Weitere Hinweise dazu erhalten Sie über Ihren gewohnten Ansprechpartner oder auf der Produktinformation von Klüber Summit Varnasolv.

Nach der Umstellung auf ein Klüber Summit SH Öl ist es ratsam, das Ölwechselintervall mittels Ölanalytik oder Klüber Summit TAN-Kit zu ermitteln.

### Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com) anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

# Klüber Summit SH 32, 46, 55, 68, 100

Synthetisches Druckluftkompressorenöl für Ölwechselintervalle von bis zu 10.000 Betriebsstunden

Gebinde	Klüber Summit SH 32	Klüber Summit SH 46	Klüber Summit SH 55	Klüber Summit SH 68	Klüber Summit SH 100
Kanister PE 5 l	-	+	-	-	-
Kanister Polyethylen (HDPE) 20 l	+	+	+	+	+
Fass Stahlblech 200 l	+	+	+	+	+

Produktkenndaten	Klüber Summit SH 32	Klüber Summit SH 46	Klüber Summit SH 55	Klüber Summit SH 68	Klüber Summit SH 100
Artikel-Nr.	050004	050005	050160	050006	050007
Farbraum	farblos	farblos	farblos	farblos	farblos
Aussehen	klar	klar	klar	klar	klar
Dichte, DIN 51757, 20°C	ca. 0,85 g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,85 g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,86 g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,86 g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,86 g/cm <sup>3</sup>
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 32 mm <sup>2</sup> /s	ca. 46 mm <sup>2</sup> /s	ca. 55 mm <sup>2</sup> /s	ca. 68 mm <sup>2</sup> /s	ca. 100 mm <sup>2</sup> /s
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 5,8 mm <sup>2</sup> /s	ca. 7,3 mm <sup>2</sup> /s	ca. 8,7 mm <sup>2</sup> /s	ca. 9,8 mm <sup>2</sup> /s	ca. 13,1 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	>= 115	>= 115	>= 115		>= 115
Schaumtest, ASTM D 892, ISO 6247, Sequenz I/24°C	50/0 ml	<= 50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml
Schaumtest, ASTM D 892, ISO 6247, Sequenz II/93,5°C	50/0 ml	<= 50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml
Schaumtest, ASTM D 892, ISO 6247, Sequenz III/24°C	50/0 ml	<= 50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml
Demulgiervermögen, DIN ISO 6614, ASTM D 1401 bei 54°C	40/37/3 ml	40/37/3 ml	40/37/3 ml	40/37/3 ml	
Demulgiervermögen, DIN ISO 6614, ASTM D 1401 bei 82°C					40/37/3 ml
Flammpunkt, DIN EN ISO 2592, Cleveland, offener Tiegel	>= 230 °C	>= 240 °C	>= 240 °C	>= 240 °C	>= 240 °C
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN EN ISO 2160, 24h/100°C	1 - 100 Korrosionsgrad	1 - 100 Korrosionsgrad	1 - 100 Korrosionsgrad	1 - 100 Korrosionsgrad	1 - 100 Korrosionsgrad
Pourpoint, DIN ISO 3016	<= -51 °C	<= -36 °C	<= -36 °C	<= -36 °C	<= -33 °C
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	60 Monate	60 Monate	60 Monate	60 Monate	60 Monate





## Klüber Summit SH 32, 46, 55, 68, 100

Synthetisches Druckluftkompressorenöl für Ölwechselintervalle von bis zu 10.000 Betriebsstunden



### Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /  
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.