

Klüber Summit PGS 10A

Synthetisches Öl speziell zur Schmierung von Gleitringdichtungen an Prozessgaskompressoren und anderen Aggregaten



Vorteile für Ihre Anwendung

- Zuverlässige Schmierung der Gleitringdichtung durch speziell abgestimmte Produktformulierung
- Zuverlässiger Betrieb des Prozessgaskompressors durch gute Mischbarkeit des Öles mit Gaskompressorenölen der Klüber Summit PGS-, PGI- und NGL-Reihe
- Anfahren der Dichtung auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen durch das gute Viskositäts-Temperatur-Verhalten des Öles
- Vermeidung von Rückstandsbildung im Dichtspalt durch speziell abgestimmtes Additivpaket

Beschreibung

Klüber Summit PGS 10A ist ein Öl zur Schmierung von Gleitringdichtungen auf Basis eines speziellen Polyglykolöles. Das Produkt zeichnet sich durch eine sehr geringe Gaslöslichkeit und ein gutes Kältefließvermögen aus. Das Grundöl zeigt eine hohe chemische Stabilität gegenüber möglichen aggressiven Gasbestandteilen, die mit dem Öl in Berührung kommen können.

Anwendungsgebiete

Klüber Summit PGS 10A ist ein spezielles Öl zur Schmierung von Gleitringdichtungen für Prozessgaskompressoren, bei denen eine Verbindung zwischen Gleitringdichtung und dem Ölkreislauf des Kompressors besteht. Klüber Summit PGS 10A ist speziell dann vorgesehen, wenn die Öle der Reihe Klüber Summit PGS 2, PGS 68 ... 220, PGI 68 ... 150 und NGL 444, 888 auf dem Kompressor betrieben werden und eine gute Mischbarkeit zwischen dem Öl der Gleitringdichtung und dem Kompressorenöl erforderlich ist.

Durch das spezielle Grundöl von Klüber Summit PGS 10A kann die Löslichkeit von Kohlenwasserstoffgasen im Vergleich zu Mineralölen, Polyalphaolefinen oder Esterölen deutlich reduziert werden. Somit bleibt die Viskosität des Öles stabil und sorgt für eine zuverlässige Schmierung der Gleitringdichtung und für eine lange Lebensdauer.

Das günstige Viskositäts-Temperatur-Verhalten ermöglicht einen Start des Kompressors auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen, bei denen mit Mineralölen eine Ölvorwärmung erforderlich wäre.

Anwendungshinweise

Klüber Summit PGS 10A ist nicht mit Mineralölen oder anderen synthetischen Kohlenwasserstoffölen mischbar.

Bei Umstellung einer gebrauchten Gleitringdichtung ist das bisherige Öl im betriebswarmen Zustand aus der Gleitringdichtung zu entfernen. Es ist ratsam, die Dichtung eventuell mit einer kleinen Menge Klüber Summit PGS 10A vor der Umstellung durchzuspülen. Danach erfolgt die Betriebsölfüllung mit Klüber Summit PGS 10A.

Für Unterstützung bei der Ölumstellung, Spülung und Reinigung der Gleitringdichtung kontaktieren Sie bitte Ihren gewohnten Ansprechpartner bei Klüber.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klüber Summit PGS 10A
Kanister PE 19 l	+

Produktkenndaten	Klüber Summit PGS 10A
Artikel-Nr.	050076
Aussehen	klar
Farbraum	farblos
Dichte, DIN 51757, 20°C	ca. 0,99 g/cm ³



Klüber Summit PGS 10A

Synthetisches Öl speziell zur Schmierung von Gleitringdichtungen an Prozessgaskompressoren und anderen Aggregaten

Produktkenndaten	Klüber Summit PGS 10A
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 8 mm ² /s
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 2,5 mm ² /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	>= 100
Pourpoint, DIN ISO 3016	<= -51 °C
Flammpunkt, DIN EN ISO 2592, Cleveland, offener Tiegel	>= 115 °C
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG / Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.