

Klüberalfa HBK 83-102

Hochtemperaturschmierfett für Kontakt- und Lagerschmierung



Vorteile für Ihre Anwendung

- Weiter Gebrauchstemperaturbereich
- Niedrige Verdampfungsrate
- Hohe Medienbeständigkeit
- Neutrales Verhalten gegenüber Kunststoffen und Elastomeren
- Keine isolierenden Abbauprodukte

Beschreibung

Klüberalfa HBK 83-102 ist ein Hochtemperatur-Langzeitschmierfett auf Basis eines perfluorierten Polyether mit PTFE-Verdicker. Es zeichnet sich durch eine gute Hochtemperaturstabilität bei einer geringen Verdampfungsrate aus.

Klüberalfa HBK 83-102 zeigt eine hohe Beständigkeit gegen aggressive Medien, wie z.B. konzentrierte Säuren und Laugen oder organische Lösemittel (Ausnahme: fluoridierte Kohlenwasserstoffe, Erd-/Alkalimetalle und starke Lewissäuren). Diese Merkmale empfehlen Klüberalfa HBK 83-102 als Schmierfett für Gleit- und Wälzbewegungen unter mittleren Belastungen bei extremen Umweltbedingungen.

Anwendungsgebiete

Klüberalfa HBK 83-102 bewährt sich bei der Langzeitschmierung elektrischer Kontakte, speziell in Mittelspannungsschaltanlagen. Die Bildung von isolierenden Abbauprodukten auf den Kontakten wird nicht beobachtet.

Weitere Anwendungsgebiete finden sich in der Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, die extremen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, wie zum Beispiel in der Automobilindustrie oder Feinwerktechnik.

Verhalten gegenüber Elastomeren und Kunststoffen

Schmierfette auf Basis fluoridierten Polyetherölen und PTFE sind gegenüber Elastomeren und Kunststoffen allgemein als weitgehend neutral einzustufen (Ausnahme:

Perfluorkautschuk). Trotzdem ist insbesondere vor Serienanwendungen die Verträglichkeit des Schmierstoffes mit den in Kontakt kommenden Werkstoffen zu bestätigen.

Anwendungshinweise

Für bestmögliche Schmierung empfehlen wir vor der Erstschmierung die Reibstelle mit Testbenzin 180/210 und anschließend mit Klüberalfa XZ 3-1 zu reinigen. Danach ist die Reibstelle mit sauberer, trockener Druckluft oder einer Wärmedusche zu behandeln, um das Lösemittel rückstandsfrei zu entfernen.

Die Reibstelle muss in jedem Fall bei Erstschmierung metallisch blank (d.h. frei von Ölen, Fetten und Handschweiß) und frei von Schmutzpartikeln sein. Zur Optimierung der Standzeiten wenden Sie sich an unseren technischen Vertrieb.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klüberalfa HBK 83-102
Dose Weißblech Innenbeschichtung 1 kg	+
Hobbock Stahlblech 10 kg	+



Klüberalfa HBK 83-102

Hochtemperaturschmierfett für Kontakt- und Lagerschmierung

Produktkenndaten	Klüberalfa HBK 83-102
Artikel-Nr.	090113
Chemischer Aufbau, Öllart	PFPE
Chemischer Aufbau, Festschmierstoff	PTFE
untere Gebrauchstemperatur	-50 °C / -58 °F
obere Gebrauchstemperatur	180 °C / 356 °F
Farbraum	weiß
Dichte bei 20°C	ca. 1,92 g/cm ³
NLGI-Klasse, DIN 51818	2
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, unterer Grenzwert	3 000 mPas
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, oberer Grenzwert	5 600 mPas
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 100 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 12 mm ² /s
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad
Fließdruck von Schmierfetten DIN 51805-2, Prüftemperatur: -50°C	< 1 400 mbar
VKA-Schweißkraft, DIN 51350 T04	ca. 4 800 N
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 500 000 mm/min
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	60 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
 Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.