

# Klübertemp HM 83-271

Langzeitschmierfett für temperaturbelastete Wälzlager



## Vorteile für Ihre Anwendung

- **Lange Wartungsintervalle in Anwendungen unter hoher Temperaturbelastung**
- **Vereinfachte Nachschmierbarkeit durch weiche Konsistenz**
- **Verwendbar als Schmierstoff für Gasarmaturen und Stellgeräte nach DIN EN 377, Klasse E**

## Beschreibung

Klübertemp HM 83-271 ist ein Hochtemperatur-Langzeitschmierfett auf Basis eines perfluorierten Polyetheröls (PFPE) mit walkstabilem PTFE Verdicker. Die spezielle Additivierung bietet einen wirksamen Verschleiß- und Korrosionsschutz bei gleichzeitig langen Nachschmierintervallen. Die sehr gute Medienstabilität ermöglicht zudem die Verwendung in Bauteilen für Gastransport und -regulierung.

## Anwendungsgebiete

Klübertemp HM 83-271 wurde für thermisch hoch beanspruchte Wälzlager konzipiert wie z.B. in beheizten Kalandern, Ofenlagern, Förderketten u.ä. Die dynamisch leichten Merkmale des Schmierfettes unterstützen zusätzlich

- unbeheizte Maschinenanläufe
- die Förderbarkeit in manuellen und automatischen Schmierstoffgebersystemen.

Die gute Walkstabilität minimiert zudem die Gefahr eines Auslaufens von Gebrauchtschmierstoff aus ungedichteten Lagern. Bitte beachten Sie jedoch, dass aufgrund unterschiedlicher Anlagenkonfigurationen und Anwendungsbedingungen eine Klärung der Förderbarkeit im konkreten Fall mit dem Anlagenhersteller notwendig ist. Gerne sind wir bereit, Sie hierbei zu unterstützen. Klübertemp HM 83-271 ist in Verbindung mit DIN EN 377 als Spezialfett für Gasarmaturen für den Betriebstemperaturbereich von 0 °C bis 160 °C, Klasse E geprüft und zugelassen.

## Verhalten gegenüber Elastomeren und Kunststoffen

Schmierfette auf Basis fluorierten Polyetheröle und PTFE sind gegenüber Elastomeren und Kunststoffen allgemein als weitgehend neutral einzustufen. Trotzdem ist insbesondere vor Serienanwendungen die Verträglichkeit des Schmierstoffes mit den in Kontakt kommenden Werkstoffen zu überprüfen.

## Anwendungshinweise

Für bestmögliche Schmierung empfehlen wir vor der erstmaligen Verwendung die Reibstelle mit Testbenzin und anschließend mit Klüberalfa XZ 3-1 zu reinigen. Die Reibstelle muss in jedem Fall bei Erstschmierung metallisch blank (d.h. frei von Ölen, Fetten und Handschweiß) und frei von Schmutzpartikeln sein. Zur Optimierung der Standzeiten wenden Sie sich an unseren technischen Vertrieb.

## Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com) anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klübertemp HM 83-271
Dose Weißblech Innenbeschichtung 1 kg	+
Hobbock Stahlblech 10 kg	+
Kartusche Polypropylen (PP) 800 g	+



# Klübertemp HM 83-271

Langzeitschmierfett für temperaturbelastete Wälzlager

Produktkenndaten	Klübertemp HM 83-271
Artikel-Nr.	090124
Chemischer Aufbau, Festschmierstoff	PTFE
Chemischer Aufbau, Ölart	PFPE
untere Gebrauchstemperatur	-40 °C / -40 °F
obere Gebrauchstemperatur	240 °C / 464 °F
Dichte bei 20°C	ca. 2,00 g/cm <sup>3</sup>
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 280 mm <sup>2</sup> /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 40 mm <sup>2</sup> /s
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, unterer Grenzwert	2 000 mPas
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter, oberer Grenzwert	8 000 mPas
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad
Fließdruck von Schmierfetten, DIN 51805-2, Prüftemperatur: -40°C	<= 1 400 mbar
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	60 Monate

## Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /  
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.