

Molykote[®] D-96 Anti-Friction Coating

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Hervorragend geeignet zur Vermeidung von Quietschen und Knarzen
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Konstanter Reibungskoeffizient bei verschiedenen Temperaturen
- Produkt auf Wasserbasis
- Enthält weder NMP noch APEO
- Transparente Beschichtung

ZUSAMMENSETZUNG

- Festschmierstoffe
- Organischer Binder
- Wasser
- Stabilisator

Lufthärtender Trockenfilm-Schmierstoff (Gleitlack)

ANWENDUNGEN

- Verhindert Geräuschbildung bei Fahrzeug-Innenkomponenten wie Türverkleidungen, Zierleisten, Armlehnen, Mittelkonsolen, Armaturenbrettern, Handschuhfächern usw. sowie Lederausrüstungen.
- Geeignet für Materialkombinationen wie Autolack/Plastik, Plastik/Plastik, Plastik/Metall, Autolack/Leder, Plastik/Leder, Leder/Leder bei langsamen Bewegungen bzw. Vibrationen und geringen Lasten.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Vorbereiten der Oberfläche

Zunächst die Oberfläche reinigen und entfetten, die mit *Molykote*[®] D-96 Anti-Friction Coating beschichtet werden soll.

Anwendung

Das *Molykote* D-96 Anti-Friction Coating vor Gebrauch sorgfältig aufrühren und durch Sprühen, Tauchschleudern oder Pinseln auftragen.

Empfohlene Schichtdicke des Trockenfilms: 5 bis 20 µm.

Aushärten

Nach zehn Minuten bei Raumtemperatur (23°C) ist der feuchte *Molykote* D-96 Anti-Friction Coating-Film grifftrocken und die beschichteten Teile können angefasst werden; die Trockenzeit kann durch Heißluft bei 60/80°C auf zwei Minuten reduziert werden; nach 120 Minuten bei 23°C ist der Trockenfilm vollständig ausgehärtet und kann belastet werden.

Verdüner

Molykote D-96 Anti-Friction Coating ist verarbeitungsfertig zum Sprühen; Verdünnung (Anpassung der Viskosität) ist durch Verwendung von destilliertem Wasser oder Leitungswasser möglich. Für die Reinigung der Komponenten der zum Auftragen verwendeten Ausrüstung können Wasser bzw. eine Mischung aus DPM (CAS-Nr. 34590-94-8) oder TPM

(CAS-Nr. 25498-49-1) und Wasser (bis zu 20%) verwendet werden.

Verbrauch

Bei einer Trockenschichtdicke von 12 µm beträgt der Verbrauch von *Molykote* D-96 Anti-Friction Coating ungefähr 20 m²/kg (Bei diesem Wert werden die durch das Auftragen entstehenden Verluste nicht berücksichtigt).

**SICHERHEITSHINWEISE
FÜR DEN SICHEREN UMGANG
ERFORDERLICHE
PRODUKTSICHERHEITSINFOR-
MATIONEN SIND IN DIESEM
DOKUMENT NICHT
ENTHALTEN. VOR GEBRAUCH
PRODUKT- UND
SICHERHEITSDATENBLÄTTER
UND ETIKETTEN AUF DEM
BEHÄLTER ZUR SICHEREN
HANDHABUNG SOWIE
HINWEISE ZU
GESUNDHEITSRISIKEN UND
GEFAHREN BEIM UMGANG
MIT DEM PRODUKT LESEN.
DAS
SICHERHEITSDATENBLATT IST
AUF DER DOW CORNING WEB
SEITE UNTER
DOWCORNING.COM SOWIE BEI
IHRER LOKALEN
DOW CORNING
NIEDERLASSUNG BZW.
VERTRETUNG ERHÄLTlich.**

**ES KANN AUCH TELEFONISCH
BEI IHREM DOW CORNING
KUNDENSERVICE
ANGEFORDERT WERDEN.**

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung bei 23°C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit dieses Produkts 12 Monate ab dem Herstellungsdatum.

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Genauere Informationen über Behältergrößen erhalten Sie bei der Dow Corning Verkaufsniederlassung bzw. Vertretung in Ihrer Nähe.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS- BESCHRÄNKUNG)

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die Abteilung für Produktsicherheit und Regelkonformität (PS&RC) wenden.

Für nähere Informationen besuchen Sie bitte unsere Webseite dowcorning.com oder wenden Sie sich bitte an Ihre zuständige Dow Corning Vertretung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG – BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei

Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass unsere Produkte im Hinblick auf Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Anstiftung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

Dow Corning gewährleistet nur, dass unsere Produkte der zur Zeit der Lieferung aktuellen Produktbeschreibung entsprechen.

Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow Corning beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz oder die Rückerstattung des Kaufpreises für ein Produkt, das der Gewährleistung nicht entspricht.

**IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN
UMFANG LEHNT JEDE
WEITERE AUSDRÜCKLICHE
ODER IMPLIZIERTE
GEWÄHRLEISTUNG DURCH
DOW CORNING,
EINSCHLIESSLICH DER
VERKÄUFLICHKEIT UND
VERWENDUNGSEIGNUNG, IST
AUSGESCHLOSSEN.**

**DOW CORNING ÜBERNIMMT
KEINE HAFTUNG FÜR
ZUFALLS- ODER
FOLGESCHÄDEN.**

*Wir helfen Ihnen,
die Zukunft zu gestalten.™*

molykote.com

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Test*	Parameter	Einheit	Wert
	Farbe (Trockenfilm)		Transparent
	Einsatztemperaturbereich	°C	-40 to 150
Physikalische Eigenschaften			
DIN EN ISO 2431	Viskosität bei 23°C Prüfbecher-Nr. 4	s	41
ASTM-D 1475	Dichte bei 23°C	g/ml	1,33
VDA 278	Thermische Desorption, Emissionen, NMP-Inhalt	ppm	0
Geräuschminderung			
VDA 230-206	Anti-Knarztester, Geschwindigkeit 2 mm/s, Temperatur 23°C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 %, verschiedene Lasten: 2, 5, 10, 20 und 30 N		
	Materialkombination	RPN ¹	Geräuschentwicklung
	Autolack vs. PVC-Folie mit einer Stärke von 1 mm	1	Keine
	Autolack vs. PVC-Folie mit einer Stärke von 2,5 mm	1	Keine
	Autolack vs. TPO-Folie mit einer Stärke von 1 mm	1	Keine
	PVC-Folie vs. PVC-Folie mit einer Stärke von jeweils 1 mm	1	Keine
	PC-ABS vs. PVC-Folie mit einer Stärke von 1 mm	1	Keine
	Autolack vs. Leder	1	Keine
	Leder vs. Leder	1	Keine
	PC-ABS vs. Leder	1	Keine
	Anti-Knarztester, Lebensdauertest = 100.000 Zyklen, Geschwindigkeit 2 mm/s, Temperatur 23°C, rel. Luftfeuchtigkeit 40%, Last, 20 N, Materialkombination PVC-Folie mit einer Stärke von 1 mm vs. PC-ABS	RPN 1	Geräuschentwicklung Keine

*ASTM: American Society for Testing and Materials

DIN: Deutsche Industrie Norm

VDA = Verband der Automobilindustrie

¹RPN = Risikoprioritätszahl (Risk Priority Number)

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN (FORTSETZUNG)

Test*	Parameter	Einheit	Wert
Reibungskoeffizient			
Anti-Knarrtester, Geschwindigkeit 2 mm/s, Temperatur 23°C, rel. Luftfeuchtigkeit 40%, Last 20 N			
	Materialkombination:	Statischer Reibungskoeffizient	Dynamischer Reibungskoeffizient
	Autolack vs. PVC-Folie mit einer Stärke von 1 mm	0,40	0,27
	Autolack vs. PVC-Folie mit einer Stärke von 2,5 mm	0,29	0,19
	Autolack vs. TPO-Folie mit einer Stärke von 1 mm	0,22	0,13
	PVC-Folie vs. PVC-Folie mit einer Stärke von jeweils 1 mm	0,32	0,21
	PC-ABS vs. PVC-Folie mit einer Stärke von 1 mm	0,31	0,20
	Leder vs. Leder	0,29	0,15
	PC-ABS vs. Leder	0,24	0,14
Schwingungstester, Geschwindigkeit 10 mm/s, Last 2 N, Temperatur 23°C, rel. Luftfeuchtigkeit 40%, Materialkombination:			
		Statischer Reibungskoeffizient	Dynamischer Reibungskoeffizient
	Kunststoffball vs. PVC-Folie mit einer Stärke von 1 mm	0,30	0,158
	Kunststoffball vs. TPO-Folie mit einer Stärke von 1 mm	0,30	0,088

μ = Reibungskoeffizient